

## 熱風加工タイプ

### ■ PJ-206A1 ベストセラー標準タイプ



・熱風加工機のパイオニア

型番	PJ-206A1
定格消費電力	100V-1000W 50/60Hz
スイッチ	3段切換スイッチ(切・送風・熱風)
温風温度	450℃
風量	0.18m <sup>3</sup> /min
風速	1000m/min
寸法	本体径70mm長さ213mm高さ191mm
質量	約750g



ヒーター

### ■ PJ-214A 温度可変式



・温度可変式の普及タイプ  
・コストパフォーマンスに優れています。

型番	PJ-214A
定格消費電力	100V-1020W 50/60Hz
スイッチ	4段切換スイッチ(切・送・弱・強)
温風温度	250~600℃(可変)
風量	0.18m <sup>3</sup> /min
風速	1000m/min
寸法	本体径70mm長さ253mm高さ200mm
質量	約950g



温度可変つまみ



スライドスイッチ



ヒーター

### ■ PJ-208A1



・標準アタッチメントセット付き。(AT-11、AT-21)

型番	PJ-208A1
定格消費電力	100V-1000W 50/60Hz
スイッチ	3段切換スイッチ(切・送風・熱風)
温風温度	450℃(AT-21装着時500℃)
風量	0.18m <sup>3</sup> /min
風速	1000m/min
寸法	本体径70mm長さ213mm高さ191mm
質量	約750g



ヒーター

### ■ PJ-210A



・シュリンクフィルム、収縮チューブの加工に最適。

型番	PJ-210A
定格消費電力	100V-600W 50/60Hz
スイッチ	3段切換スイッチ(切・送風・熱風)
温風温度	450℃
風量	0.125m <sup>3</sup> /min
風速	400m/min
寸法	本体径70mm長さ208mm高さ177mm
質量	約550g



ヒーター

## ■ PJ-230 ハイパワー200V仕様



・3000W、600℃のハイパワー。

型番	PJ-230
定格消費電力	200V-3000W 50/60Hz
スイッチ	3段切換スイッチ(切・送風・熱風)
温風温度	600℃
風量	0.51 ml/min
風速	450m/min
寸法	本体径96mm 長さ302mm 高さ96mm
質量	約1200g



3芯キャプタヤコード  
専用タップ付属



ユニットヒーター

## ■ PJ-218A 電子温度コントロール式



・電子の目がヒーターの温度を監視。  
アタッチメントの種類を選びません。

型番	PJ-218A
定格消費電力	100V-1200W 50/60Hz
スイッチ	3段切換スイッチ(切・送風・熱風)
温風温度	電子温度可変 室温～500℃
風量	0.3 ml/min～0.4 ml/min
風速	900m/min～1200m/min
寸法	本体径96mm 長さ290mm 高さ96mm
質量	約1100g



電子温度コントロール  
及び風量調節つまみ



ユニットヒーター

## ■ PJ-216A 据置標準タイプ



・ヒーター標準1200W、  
別売3種類(950W、650W、400W)のヒーターを  
自在に使い分け。

型番	PJ-216A
定格消費電力	100V-1200W 50/60Hz
スイッチ	3段切換スイッチ(切・送風・熱風)
温風温度	600℃
風量	0.14 ml/min
風速	290m/min
寸法	本体径96mm 長さ280mm 高さ96mm
質量	約1000g



ユニットヒーター

## プラジェットの使用例



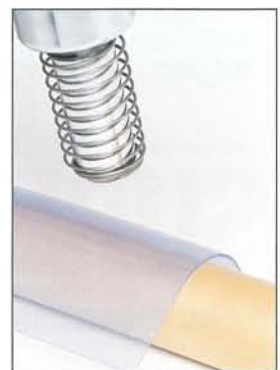
シュリンク包装の収縮



ラベル剥がし



塩ビパイプの曲げ加工



塩ビ板の曲げ加工



## 溶接専用タイプ

### ■ PJ-215A



### ■ PJ-203A1



型番	PJ-215A
定格消費電力	100V-400W 50/60Hz
スイッチ	3段切換スイッチ(切・送風・熱風)
温風温度	500℃
風圧	170mmAq
寸法	本体径96mm 長さ320mm 高さ96mm
質量	約1000g



ユニットヒーター

型番	PJ-203A1
定格消費電力	100V-300W 50/60Hz
スイッチ	3段切換スイッチ(切・送風・熱風)
温風温度	310℃
風圧	130mmAq
寸法	本体径70mm 長さ260mm 高さ191mm
質量	約740g



ヒーター

## 付属品一覧表

付属品	フィルター	フィルター	ブラシ	C型スタンド	R型スタンド	AT-11	AT-21	硬質塩ビ棒3本	軟質塩ビ棒1本
型番									
PJ-230	○		○						
PJ-218A	○ 穴キ		○						
PJ-216A	○		○						
PJ-206A1		○			○				
PJ-214A		○			○				
PJ-208A1		○			○	○	○		
PJ-210A		○		○					
PJ-215A	○		○					○	
PJ-203A1		○			○				○

## スタンド



## その他



・圧着ローラー(AT-51)



・硬質塩ビ(10本入り)

・軟質塩ビ(10本入り)

・溶接棒

### PJ-スタンドL/S

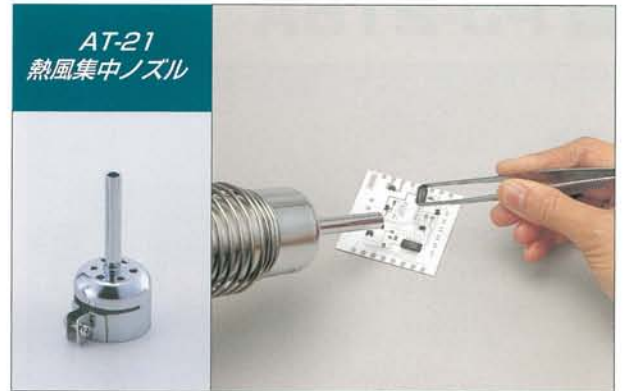
ブラケットを固定する場合に使用します。本体取付部がフレキシブルに動くので熱風の方向を自由に変えられます。据置タイプはそのまま、ハンディタイプは専用のホルダーで取り付けます。

# アタッチメントノズル



## 収縮チューブ加工

ブラジェットにAT-11アタッチメントを装着して収縮チューブの収縮加工をしているところです。AT-11アタッチメントは、熱風を回転させますので、収縮チューブをかぶせた加工物を回転させずに、全体を収縮させることができ大変便利です。



## 溶解・溶接及び乾燥

溶解・溶接及び乾燥  
解氷、除霜、はんだの溶解、塗装の乾燥、溶接ができます。  
上の写真は、不良ICのはんだを溶解し、除去しているところです。



## 溶着 (塩ビシートの継ぎ合わせ)

ブラジェットにAT-31アタッチメントを装着して塩ビシート (P.V.C.) を溶着しているところです。あらかじめ30~50mmほどの幅で、塩ビシートを重ね合わせます。合わせた間にAT-31のノズルを入れ両面を同時に加熱してください。表面が軟化しましたら、一定の速度でノズルを移動させ、上からローラー (別売) で加圧して溶着させます。



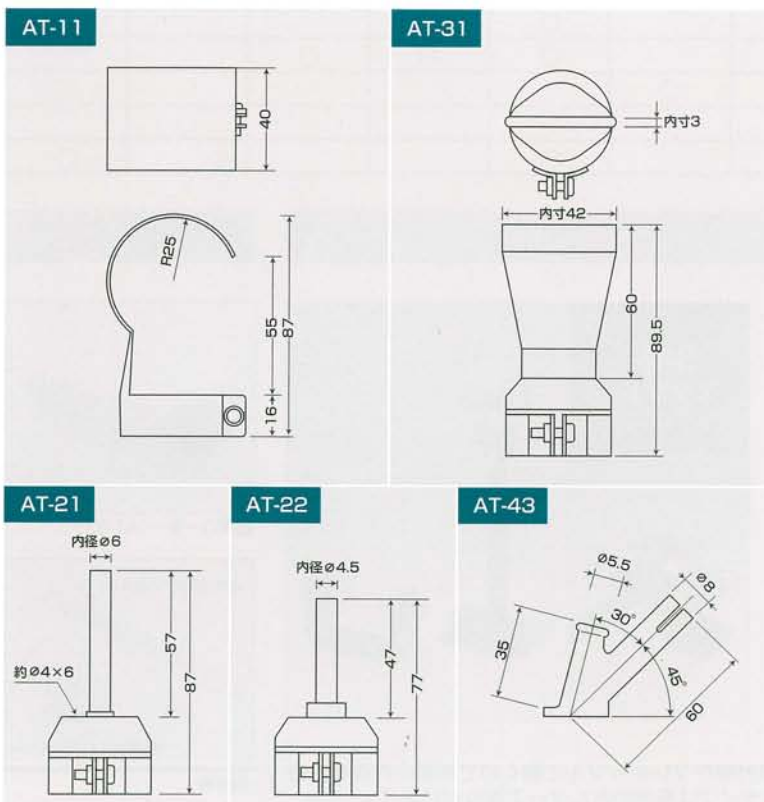
## 溶接

上の写真はPJ-203A1にスピードノズルを使用して溶接しているところです。この時ブラジェットに圧力を加えず、溶接棒に圧力を加えるようにすることです。あとはブラジェットを送る適当な速さを見つければ、誰でも手軽に溶接することができます。溶接専用タイプ (PJ-203A1・PJ-215A) には、直接AT-43を装着できますが、その他の熱風機ではAT-22(溶接ノズル)が必要となります。

注意) AT-22は、機種及び使用ヒーターの電力により、使用制限がありますので、下記のアタッチメントノズル適応表を十分参考にしてください。

## アタッチメント製品寸法図

単位:mm



## アタッチメントノズル適応表

型番	ノズル	AT-11	AT-21	AT-22	AT-31	AT-43
PJ-218A	・1200W	○	○	○	○	○
	・950W	○	○	○	○	○
	・650W	○	○	○	○	○
	・400W	○	○	○	○	○
PJ-216A	・1200W	○	×	×	×	×
	・950W	○	○	×	○	×
	・650W	○	○	×	○	×
	・400W	○	○	○	○	○
PJ-215A		×	×	×	×	○
PJ-214A		○	○	×	○	×
PJ-210A		○	○	×	○	×
PJ-208A1		○	○	×	○	×
PJ-206A1		○	○	×	○	×
PJ-203A1		×	×	×	×	○

- 印は適合品、×印は不適合品です。
- AT-43はPJ-215A、203A1以外、AT-22が必要です。
- PJ-218A、PJ-216Aの標準ヒーターは1200Wです。その他のヒーターは別途ご用意ください。
- 不適合品はヒーター切れ、故障などの原因となりますのでご使用にならないでください。
- PJ-230に表記のアタッチメントは取り付けられません。